

Буроинъекционные анкерные сваи

С уверенностью экономичное решение

Наши системы буроинъекционных анкерных свай изготавливаются из высокопрочной микрелегированной мелкозернистой стали. Благодаря своему составу и контролированному производству эти сорта стали обладают высокой устойчивостью к деформации, хорошей ударной вязкостью и превосходной подгонкой комплектующих деталей (отсутствие зазоров и люфтов).

ЭКСКЛЮЗИВ*

*Специальное предложение для российского рынка



ThyssenKrupp Infrastructure



ThyssenKrupp

Самобурающиеся анкера устанавливаются методом непосредственного вращательного, ударного и/или ударно-вращательного бурения с промывкой жидким цементным раствором и последовательным нагнетанием густого цементного раствора. Они устанавливаются быстро и легко.



Основным элементом буруинъекционных штанг является горячекатаная, толстостенная труба. Анкерные системы доступны в исполнении из стали марки S460NH и нашей специальной стали GM600. Обе марки стали произведены в соответствии с европейскими стандартами EN 10210-1 Буруинъекционные штанги, изготовленные методом горячей катки из нелегированных и мелкозернистых сталей, благодаря своей чистоте и мелкозернистой структуре обладают отличной производительностью при кратковременных, одновременных динамических нагрузках (крутящий момент, частая ударная энергия, моменты изгиба) во время их забуривания, а также длительным напряжением предела текучести и прочностью металла.

При правильном выборе буровой коронки в сочетании с подходящей буровой техникой и навыков бурения анкерные системы можно забурить в любые виды грунта без особых сложностей. Наши системы соответствуют требованиям следующих стандартов ЕС:

• EN 1537

Производство специальных геотехнических работ. Анкерные сваи;

• EN 14199

Производство специальных геотехнических работ. Микросваи;

• EN 14490

Производство специальных геотехнических работ. Грунтовые нагеля.

Они пригодны для применения в качестве временных и постоянных конструкций. В результате бурения с промывкой и последующим нагнетанием цементным раствором буруинъекционной штанги создается прочное анкерное тело, защищенное от коррозии. Если местные условия требуют дополнительной защиты от коррозии, этого можно достичь путем:

- нанесения антикоррозийной защиты (согласно требованиям проекта)
- оцинковывания в соответствии с нормами EN-ISO 1461
- двухслойного покрытия в соответствии с нормами EN 15773

Мы предлагаем полный ассортимент всех необходимых компонентов, таких как муфты, гайки, буровые коронки (для бурения в различные виды грунта), центраторы, плиты (пластины) и т.д. Кроме того, мы также предлагаем широкую паллету буровых принадлежностей, такие как промывочные валы, промывочные кольца и другие компоненты для буровых установок.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, СЕРИЯ S460NH

	Единица	32/20	32/17	40/20	40/16	53/29	72/45	72/30	85/48	103/52
Номинальный диаметр резьбы	мм	32	32	40	40	53	72	72	85	103
Внешний диаметр ^{a)}	мм	28,5	28,5	37,0	37,0	50,5	69,5	69,5	81,5	101,8
Внутренний диаметр ^{b)}	мм	18,5	14,7	20,9	15,0	29,3	44,6	29,1	46,8	53,6
Площадь поперечного сечения So ^{c)}	мм ²	370	470	730	900	1.325	2.230	3.130	3.500	5.875
Сила 0,2% на пределе текучести F _{0,2, предел текучести} ^{d)}	кН	205	260	425	525	695	1.170	1.475	1.800	2.670
Напряж. предела текучести R _{п0,2} ^{d)}	Н/мм ²	555	555	580	580	525	525	470	515	455
Разрушающая нагрузка F _{предел текучести} ^{d)}	кН	265	355	540	660	900	1.580	1.900	2.200	3.660
Направление резьбы (левая/правая)	—	левая	левая	левая	левая	правая	правая	правая	правая	правая
Масса погонного метра	кг/м	2,9	3,7	5,7	7,1	10,4	17,5	24,6	27,5	46,1
Стандартная длина стержня	м	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, СЕРИЯ GM600

	Единица	53/29	63/32	72/42	72/30	85/48	85/38	103/67	103/52	117/64	135/53
Номинальный диаметр резьбы	мм	53	63	72	72	85	85	103	103	117	135
Внешний диаметр ^{a)}	мм	50,5	59,5	69,5	69,5	81,5	81,5	101,8	101,8	114,0	132,5
Внутренний диаметр ^{b)}	мм	28,8	31,2	39,6	29,2	46,1	36,1	67,3	52,2	64,0	52,0
Площадь поперечного сечения So ^{c)}	мм ²	1.350	2.015	2.565	3.130	3.550	4.195	4.580	6.000	6.990	11.660
Сила 0,2% на пределе текучести F _{0,2, предел}	кН	810	1.210	1.540	1.875	2.110	2.500	2.680	3.470	4.050	6.650
Напряж. предела текучести R _{п0,2} ^{d)}	Н/мм ²	600	600	600	600	595	595	585	585	580	570
Разрушающая нагрузка F _{предел текучести} ^{d)}	кН	1.135	1.610	2.050	2.470	2.770	3.275	3.530	4.620	5.245	8.450
Направление резьбы (левая/правая)	—	правая									
Масса погонного метра	кг/м	10,6	15,8	20,1	24,6	27,9	32,9	36,0	47,1	54,9	91,5
Стандартная длина стержня	м	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	4	4	4	4

^{a)} Расчет на основании внутреннего диаметра и нагрузки. ^{b)} Среднее значение. ^{c)} Расчет на основании нагрузки (So = 10⁶ x м/7850 [кг/м²]). ^{d)} Характеристическое значение согласно EN1990 (5% фратиль).

^{e)} Расчет на основании характеристических значений нагрузки и веса.

Изготовление специальных секций возможно в любое время после проведения консультаций и согласования количества с вами. Мы оставляем за собой право изменять или исправлять данные в данной технической спецификации без предварительного извещения.

ThyssenKrupp Infrastructure

P.O. Box 10 22 53 · 45022 Essen, Германия
 Hollestr. 7a · 45127 Essen, Германия
 Тел.: +49 201 844-562313 · Факс: +49 201 844-562333
 info.tkinfrastructure@thyssenkrupp.com
 www.thyssenkrupp-infrastructure.com

ThyssenKrupp Infrastructure

